

## FICHA DE INSCRIPCIÓN

NOBRE Y APELLIDOS: .....  
DIRECCIÓN: .....  
C.P.: ..... PROVINCIA: ..... TELF.: .....  
EDAD: ..... ESTUDIOS/PROFESIÓN: .....  
D.N.I.: .....

En ..... a ..... de ..... de 2007

Cuota de inscripción: Hasta el 30 de julio: **20 Euros**. Hasta el 20 de Septiembre: **30 Euros**.

Nº de Cuenta CajaMurcia: 20430005030200517958

### COMITÉ ORGANIZADOR

- **Julia Fernández Sánchez.** Presidenta de la Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia
- **Teresa Matilde Camacho Miras.** Vicepresidenta de la Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia
- **Josefa Molina Martínez.** Administrativo de Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia
- **María Dolores Mora Ros.** Psicóloga de la Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia
- **Sergio Marín del Cerro.** Trabajador social, Coordinador de la Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia.

### COMITÉ CIENTÍFICO

- **Javier Castellote Varona.** Geriatra Hospital Virgen de la Arrixaca
- **María Zaragoza Carrillo.** Licenciada en Medicina y Cirugía por la Universidad de Murcia
- **Carmen Antunez Almagro.** Directora Unidad de Demencias Hospital Virgen de la Arrixaca
- **Diego Nicolás Torres.** Presidente de la Sociedad Murciana de Enfermería geriátrica y gerontológica
- **María Trinidad Herrero Ezquerro.** Catedrática de anatomía humana, neurociencia clínica experimental (necex)
- **Ángel Méndez Bernal.** Abogado



**IMas** instituto murciano de acción social



Federación de Asociaciones de Familiares de Alzheimer de la Región de Murcia •

Calle Mar Báltico, Nº 2 - 4º A (Ed. Virgen del Pilar) • 30007 Murcia  
Teléfono y fax: 968 935 353 • [www.ffedarm.org](http://www.ffedarm.org)



**900 720 526**

[www.carm.es/ctra/alzheimer/](http://www.carm.es/ctra/alzheimer/)  
[telefonodelalzheimer@ffedarm.org](mailto:telefonodelalzheimer@ffedarm.org)

# 21 09/07

# DÍA MUNDIAL DEL ALZHEIMER

**SEMANA DE CONCIENCIACIÓN  
"ALZHEIMER UNA REALIDAD CERCANA"  
JORNADAS DECLARADAS DE INTERÉS CIENTÍFICO-SANITARIO**



Federación de Asociaciones de Familiares de Alzheimer de la Región de Murcia •

Calle Mar Báltico, Nº 2 - 4º A (Edificio Virgen del Pilar) - 30007 Murcia  
Teléfono y fax: 968 935 353 - E-mail: [alzheimer@ffedarm.org](mailto:alzheimer@ffedarm.org)

## VIERNES 21

**A partir de las 10:00** colocación de mesas petitorias en: Puerta Correos, Puerta de la iglesia del Carmen, El Corte Inglés, Plaza Cardenal Belluga y Plaza Santa Isabel.

### 18:00 Proyección de Película Iris

Lugar: Aula de cultura Cajamurcia (Gran Vía)

**20:30** Rueda de Prensa, Presentación Jornadas del día Mundial

Posterior recepción con vino español al término del acto

Lugar: Ayuntamiento de Murcia

## DOMINGO 23

**12:30 Misa Rociera en recuerdo a los difuntos de Alzheimer**

Iglesia: San Bartolomé (Murcia capital)

La misa será cantada por el coro Rociero Virgen de la Fuensanta.

## LUNES 24

Lugar: Centro Cultural Las Claras

### 16: 30 Entrega Documentación

**17:00 Inauguración de las Jornadas del ciclo de conferencias del Día Mundial del Alzheimer**

Inaugura el Ilmo. Señor Presidente de la Comunidad Autónoma  
Presidente Federación de Municipios de la Región de Murcia  
Rector de la Universidad de Murcia

Julia Fernández Sánchez. Presidenta de la Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia

### 18:30 Conferencia inaugural

#### Investigación y neuroimagen

Joan Deus Vela. *Neuropsicólogo Universidad Autónoma de Barcelona*

#### Demencias: Memoria, Emoción y Funciones Ejecutivas

María Trinidad Herrero Ezquerro. *Catedrática de anatomía humana, neurociencia clínica experimental (NECEX)*

Presenta y modera: María del Carmen Pelegrín García. *Teniente Alcalde de Bienestar Social del Ayuntamiento de Murcia*

## MARTES 25

Lugar: Centro Cultural Las Claras

**17:00** Conferencia **"El Alzheimer y la Ley de Dependencia"**  
Miguel Ángel Miralles. *Director Gerente del IMAS*

#### Qué es la Federación de Asociaciones de Familiares de Enfermos de Alzheimer de la Región de Murcia.

Sergio Marin del Cerro. *Trabajador social de FFEDARM*

Modera: Mayte Palacín Tortosa. *Presidenta de Afamur*

### 18:15 Descanso – Café

### 18: 30 Nuevos avances en demencias

Javier Castellote Varona. *Geriatra Hospital Virgen de la Arrixaca*  
**¿Curaremos el Alzheimer?**

Carmen Antúnez Almagro. *Directora de la Unidad de Alzheimer del Hospital Virgen de la Arrixaca*

### La importancia del Voluntariado en la Enfermedad del Alzheimer

María José Martínez Martínez. *Coordinadora de Voluntariado de la Universidad de Murcia*

Moderador: Ana López Puget. *Secretaria de FFEDARM*

## MIÉRCOLES 26

Lugar: Centro Cultural Las Claras

### 17:00 Mesa Redonda

#### Nutrición en los pacientes y familiares de enfermos de Alzheimer

María Zaragoza Carrillo. *Licenciada en Medicina y Cirugía y Nutricionista*

#### Cuidados especializados en los pacientes con Alzheimer

Beatriz Espallardo Salar. *Enfermera del Hospital Psiquiátrico*

#### Farmacología en la enfermedad de Alzheimer: "Últimos avances y otras alternativas"

Joaquín Jordán Bueso. *Profesor titular de Farmacología, Facultad de Medicina de Albacete, Universidad de Castilla-La Mancha*

Moderador: Antonio López Rodríguez. *Presidente Afal Cartagena*

### 18:30 Descanso

### 18: 45 Mesa Redonda

#### El papel del geriatra en el tratamiento de pacientes de demencias

Juan Dionisio Avilés. *Geriatra Fundación Hospital Cieza*

#### Las secuelas de la enfermedad de Alzheimer en el cuidador

M<sup>a</sup> Carmen García Ortiz. *Familiar de Enfermo de Alzheimer de Cieza*

#### La muerte y el duelo

Pedro Castejón Valero. *Licenciado en Medicina y Cirugía*

Modera: Teresa Matilde Camacho Miras

## JUEVES 27

Lugar: Centro Cultural Las Claras

### 17:00 Mesa redonda

#### Aspectos Éticos y jurídicos más relevantes en demencias

Antonio Martínez Maroto. *Jefe de Área del Plan Gerontológico Estatal*

#### Incapacidad y testamento vital en los enfermos de Alzheimer

Ángel Méndez Bernal. *Abogado*

#### Barrera de sujeción necesarias o no en los pacientes con demencia

Diego Nicolás Torres. *Presidente de la Sociedad Murciana de Enfermería Geriátrica y Gerontológica*

### 17:00 y 18:00 Taller simultáneo de Movilidad con el enfermo de Alzheimer, consejos prácticos y nuevas técnicas

David González Salas. *Fisioterapeuta de Afade Alcantarilla*

José Carlos Gómez García. *Fisioterapeuta Afamur*

Presenta: Rafael López Prats. *Presidente Asociación Afay de Yecla*

### 21:00 Cena y Entrega del Premio FFEDARM

Lugar: Por determinar

Precio : 50 euros

## VIERNES 28

Lugar: Centro Cultural Las Claras

**17:00** Profesionales especializados en la enfermedad de Alzheimer (FFEDARM)

#### ¿Quién cuida al cuidador principal?

Sonia Pilar González Pérez. *Psicóloga Asociación Alzheimer Lorca*

#### Demanda, Recursos y Red social

Laura Díaz Escudero. *Trabajadora social de Afay - Yecla*

#### Centros de Día Especializadas en la enfermedad de Alzheimer

Silvia Ramos Moliner. *Gerente de Afa Castellón*

Moderador: María Jesús Lacárcel Carretero. *Presidenta de Alzheimer Murcia.*

### 17:00 y 18:00 Taller simultáneo "La relación de ayuda con los enfermos de Alzheimer"

Marisol Martínez Marín. *Directora de Formación Fundación Alzheimer*

María José Carrillo Escobar. *Psicóloga de Afade Alcantarilla*

Presenta: Filomena Fernández Villa. *Presidenta de Acifad*

### 19:00 Clausura

Carlos Sabatel Parejo. *Director Gerente de la Fundación Alzheimer.*

Julia Fernández Sánchez. *Presidenta de FFEDARM*

Emilio Marmaneu Moliner. *Presidente de la Confederación Española de Familiares y enfermos de Alzheimer (Ceafa)*

### 19:30 Entrega de diplomas de asistencia

Posteriormente a la entrega de diplomas, ágape en el aula de cultura de Cajamurcia

### 20:30 Gala Benéfica

Presenta el acto: María Dolores Mora Ros y Josefa Molina Martínez. FFEDARM

#### Actuación: Ballet de María Teresa Lazareno

#### Actuación Francisco Contreras

(Ganador Premio Cante de las Minas 2006)

Lugar: Aula de Cultura de Cajamurcia

**Inscripción hasta el 30 de julio: 20 euros**

**Hasta el 20 de Septiembre: 30 euros**

**Del 24 al 28 de Septiembre de 2007 de 9:00 a 14:00 y de 16:00 a 19:00**

#### Exposición de Pintura Jesús Silvente

Sala de exposición por determinar

#### Exposición fotográfica "La Mirada del Olvido" de la fotógrafa Inés Martínez Martínez.

Sala de exposición por determinar